

L'affûteuse PNB-2E est utilisée pour l'affûtage des poinçons et matrices de poinçonneuses TRUMPF Style et Thick Turret. L'affûteuse est conçue pour les entreprises travaillant la tôle, qui possèdent des poinçonneuses et qui n'ont pas leur propre atelier d'outillage avec des affûteuses. Grâce à la haute précision d'affûtage, il est possible de prolonger la durée de vie de l'outil jusqu'à deux fois la norme de durée de vie, à condition que l'outil est affûté aussitôt que les signes d'émoussement apparaissent.



Avantages

- Fonctionnement simple
- Affûtage de précision de 0,01 mm de tolérance
- Augmentation de la durée de vie de l'outil
- Haute qualité de la surface affûtée
- Faibles coûts d'exploitation
- Petite(s) taille
- Gain de temps pour l'opérateur

Description technique

L'affûtage des outils se fait par une meule spéciale avec refroidissement interne. Le liquide de refroidissement évite la surchauffe des outils affûtés, élimine les déchets qui remontent et augmente la qualité des surfaces polies. Pour les outils de poinçonnage TRUMPF, il est possible d'affûter en angle de 0 à 8 degrés. Pour les outils de poinçonnage du type Thick Turret, il est possible d'affûter en

angle de 0-5 degrés. (Pour les autres types d'outils de poinçonnage: consultez Talas)

Fonctionnement de la machine

L'affûteuse d'outils PNB-2E est conçue comme une machine semi-automatique : l'opérateur est responsable de la mise en place correcte des outils, de l'abaissement de l'outil à la meule et le réglage de l'affûtage. Le procédé d'affûtage est totalement contrôlé par la machine et l'affûtage est effectué dans des cycles répétitifs selon le set-up d'enlèvement de matière. A la fin du processus d'affûtage, l'outil est retiré de la meule et la machine est prête pour un nouvel affûtage.

Les paramètres techniques

PNB-2E

Type de machine		PNB-E 2
Dimensions::	Longueur	470 mm
	Largeur	450 mm
	Hauteur	840 mm
Poids		110 kg
Tension nominale		3/N/PE AC 400/230V
Fréquence nominale		50 Hz (60 Hz)
Courant nominale		max. 2.2 A
Puissance		550 W
Indice de protection		min. IP 54
Vitesse de broche		4,200 / min.
Course opérationnelle		60 mm
Division de l'échelle de réglage pour réduction automatique : +/-		0.01 mm-1 part
Meule	Code	12-125-2/6
	Qualité	50 ST
Thick Turret	Types d'outils	A, B, C, D
	Diamètre maximale de matrice	125 mm
	Longueur maximale de la tourelle du poinçon	118 mm
Système Trumpf	Diamètre de la matrice polie	60 et 100 mm
	Hauteur maximale de matrice	23 mm
	Longueur maximale de l'outil du poinçon	77 mm
	Diamètre maximale du poinçon	22 mm
Angle ajustable		0°-8°
Emulsion recommandée	Type	VTG Grinding emulsion
	Diluer	2 - 5%
	Distribution	Talas
	Quantité	+/- 5 l
Le niveau de pression acoustique subi par l'opérateur (mesuré selon la norme EN 11 204)		55 dB
Valeur de poids efficace de l'accélération de vibration (ISO 5349 lors de l'affûtage)		2.5 m/s ²

OFFRE POUR L'AFFUTEUSE PNB-2E

PRIX D'ACHAT DE NOUVELLE MACHINE

DATE DE LIVRAISON: 1 mois après CLARIFICATION DETAILS COMMANDE

Le prix comprend:

- Concentré de liquide de refroidissement 250ML
- Garantie 12 MOIS

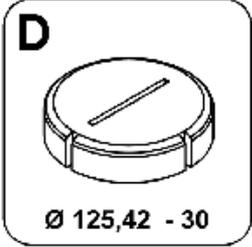
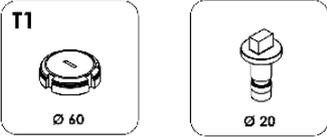
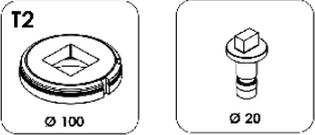
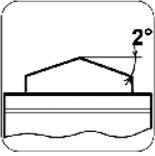
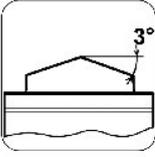
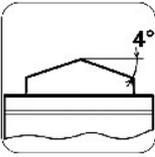
Les adaptateurs et autres outils - en ce qui concerne la liste des prix (ci-joint)

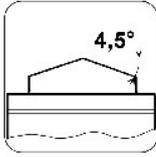
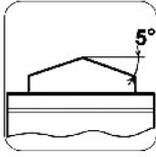
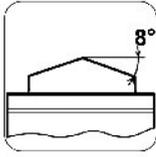
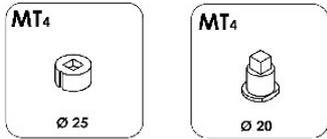
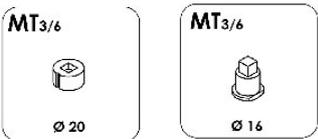
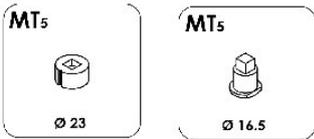
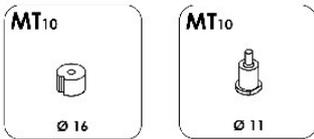
Tous les prix sont hors TVA et EXW

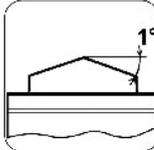
Modes de paiement: 30 jours date de facture

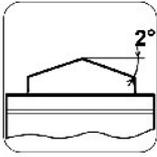
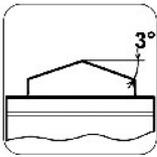
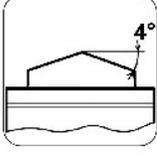
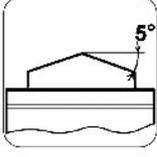
SERVICES: Garantie de service - si possible les petites perturbations sont résolues par Talas après l'obtention du matériel nécessaire et des composants, ainsi que et des informations. Si ce n'est pas possible, les machines retourneront à l'usine, après la réparation seront renvoyées chez le client à notre charge.



<p>Affûteuse d'outils semi-automatique PNB-2E</p>		<p>Thick Turret matrice size „D“</p> 	
<p>ADAPTER “T1“</p>		<p>Trumpf matrice size „1“ Trumpf poinçon size „1“ et „2“</p> 	
<p>ADAPTER “T2“</p>		<p>Trumpf matrice size „2“ Trumpf poinçon size „1“ et „2“</p> 	
<p>ADAPTER “TS-2“</p>		<p>Whisper ou RoofTop Trumpf poinçons angle 2°. Utilisez ici adapter “T1“</p> 	
<p>ADAPTER “TS-3“</p>		<p>Whisper or RoofTop Trumpf poinçons angle 3°. Utilisez ici adapter “T1“</p> 	
<p>ADAPTER “TS-4“</p>		<p>Whisper or RoofTop Trumpf poinçons angle 4°. Utilisez ici adapter “T1“</p> 	

<p>ADAPTER "TS-4,5"</p>		<p>Whisper ou RoofTop Trumpf poinçons angle 4,5°. Utilisez ici adapter "T1"</p> 	
<p>ADAPTER "TS-5"</p>		<p>Whisper ou RoofTop Trumpf poinçons angle 5°. Utilisez ici adapter "T1"</p> 	
<p>ADAPTER "TS-8"</p>		<p>Whisper ou RoofTop Trumpf poinçons angle 8°. Utilisez ici adapter "T1"</p> 	
<p>ADAPTER "MT4"</p>		<p>Trumpf 4 position Multitool matrice et poinçon. Utilisez ici adapter "T1" ou "T2"</p> 	
<p>ADAPTER "MT3/6"</p>		<p>Trumpf 3 ou 6 position Multitool matrice et poinçon. Utilisez ici adapter "T1" ou "T2"</p> 	
<p>ADAPTER "MT5"</p>		<p>Trumpf 5 position Multitool matrice et poinçon. Utilisez ici adapter "T1" ou "T2"</p> 	
<p>ADAPTER "MT10"</p>		<p>Trumpf 10 position Multitool matrice et poinçon. Utilisez ici adapter "T1" ou "T2"</p> 	

<p>ADAPTER "A0"</p>		<p>Thick Turret matrice size „C“ et poinçon size „D“.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="879 322 1018 461"> <p>C</p>  <p>Ø 88,9 - 30</p> </div> <div data-bbox="1050 322 1189 461"> <p>D</p>  <p>Ø 89,4 - 84,2</p> </div> </div>	
<p>ADAPTER "AB"</p>		<p>Thick Turret matrice size „A“, „B“ et poinçon size „A“. Utilisez ici adapter "A0"</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="879 577 979 703"> <p>A</p>  <p>Ø 25,39 - 3</p> </div> <div data-bbox="986 591 1086 734"> <p>A</p>  <p>Ø 16 - 118</p> </div> <div data-bbox="1093 591 1225 703"> <p>B</p>  <p>Ø 47,62 - 30</p> </div> </div>	
<p>ADAPTER "BC"</p>		<p>Thick Turret poinçon size „B“ et „C“. Utilisez ici adapter "A0"</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="879 869 1018 994"> <p>B</p>  <p>Ø 31,75 - 100,5</p> </div> <div data-bbox="1066 869 1204 994"> <p>C</p>  <p>Ø 51 - 96</p> </div> </div>	
<p>ADAPTER "MT24"</p>		<p>Multitool 24mm matrice et poinçon. Utilisez ici adapters "A0" + "AB"</p>	
<p>ADAPTER "MT8"</p>		<p>Multitool 8mm matrice et poinçon. Utilisez ici adapters "A0" + "AB"</p>	
<p>ADAPTER "AS-1"</p>		<p>RoofTop ou Whisper Thick Turret poinçons angle 1°</p> <div data-bbox="948 1682 1102 1832">  </div>	

ADAPTER "AS-2"		RoofTop ou Whisper Thick Turret poinçons angle 2°	
ADAPTER "AS-3"		RoofTop ou Whisper Thick Turret poinçons angle 3°	
ADAPTER "AS-4"		RoofTop ou Whisper Thick Turret poinçons angle 4°	
ADAPTER "AS-5"		RoofTop ou Whisper Thick Turret poinçons angle 5°	
Meule de réserve			
Koelvloeistof VTG Grinder Emulsion 11		Liquide de refroidissement. Pour 30l de refroidissement medium	
Koelvloeistof VTG Grinder Emulsion 51		Liquide de refroidissement. Pour 150l de refroidissement medium	