



Voordelen van Mate Multitools.

Mate is de grootste producent van Multitools in de wereld.

Vandaag worden deze gemaakt voor Euromac, Finn Power, Strippit/LVD, Murata Wiedemann, enz.

Mate's OEM ervaring in het leveren en produceren van deze gereedschappen voor de Originele Machinefabrikanten verzekert de machinegebruikers van de kwaliteit en het feit dat deze gereedschappen op hun volledige mogelijkheden kunnen werken.

Hierbij hebben wij maar één doel voor ogen, nl.

de machinegebruiker een zo goedkoop mogelijk gat te bezorgen bij het ponsen.

Goede gereedschappen zijn een efficiënte manier om de productiviteit van een revolvetafel-ponsmachine of een 1-gereedschapspansmachine te verhogen. Indien er zich echter problemen voordoen met de gereedschappen zijn deze dikwijls toe te schrijven aan onderhoudsproblemen. De volgende aanwijzingen kunnen uw productiviteit verhogen en uw investering beschermen:

Mate's Multitool stempels, afstropers en matrijzen hebben volgende voordelen;

- Alle stempels worden in HSS gemaakt.
- Alle matrijzen worden standaard Slug-Free gemaakt, om schrap niet naar boven te laten komen.
- Alle afstropers zijn gehard voor een langere levensduur en het markeren van de plaat tegen te gaan.
- Alle Multitool gereedschappen worden gemaakt volgens de standaards om een correcte passing en om ze een lange levensduur mee te geven.
- Koop Multitools van de mensen die ze het best kennen.
- Koop van Mate in vol vertrouwen.

Multi-Tools & Onderhoud.

Multitools zijn een efficiënte manier om de productiviteit van een revolvertafel- ponsmachine of een één-gereedschapspoonsmachine te verhogen. Indien er zich echter problemen voordoen met de Multi-tools zijn deze onmiddellijk toe te schrijven aan onderhoudsproblemen. De volgende aanwijzingen kunnen uw productiviteit verhogen en uw investering aan Multi-tools beschermen:

- Stempels en matrijzen kunnen 1 .5mm worden geslepen en moeten geslepen worden telkens er zich een radius vormt van 0.25mm.
- Afstropers oriënteren de vormstempels en worden gemaakt met een minimale afstroker/stempelspeling (0.04mm) voor geleiding en het voorkomen dat vuil en afval in de Multitool terecht komt. Afstropers zouden moeten vervangen worden telkens een stempel voor een tweede keer wordt gewisseld.
- Matrijzen moeten worden opgevuld met onderlegplaatjes zodanig dat het onderlinge verschil maximum 1,0mm bedraagt.
- Matrijzen worden standaard geleverd met Slug-Free design en matrijspenetratie zou moeten behouden worden bij 2,5-3,0mm om schraperugloop te voorkomen.
- Hou de gereedschappen netjes. Vuil en schrap zijn de ergste gevaren voor Multitools.
- Smeer de gereedschappen dagelijks met dunne olie. Vet is beter dan geen smering maar kan gemakkelijker vuil opnemen.
- Eén maal per maand moeten de Multitools worden gedemonteerd, gekuist en gesmeerd.
- Vermijd Nibbelen. Nibbelen veroorzaakt zijdelingse druk en dit versnelt slijtage in de Multitool en van de gereedschappen.
- Laat extra tijd toe om af te stropen, dit om breuk te vermijden bij het vroegtijdig indexeren.
- Het markeren van de plaat kan vermeden worden door ervoor te zorgen dat alle matrijzen dezelfde hoogte hebben, de ponssnelheid te vertragen en Urethane klevers te gebruiken.
- Extra aandacht moet worden geschonken aan de snijspeling die gebruikt wordt (kijk in onze catalogus of vraag de snijspelingstabel).
- Afstroopveren hebben een beperkte levensduur en moeten vervangen worden wanneer de totale lengte minder is dan 75% van de totale lengte van nieuwe veren.
- Raadpleeg onderstaande tabel voor de capaciteiten, Stempeldiameter tov materiaaldikte en maximum tonnage. 1
- Maximaal toegelaten tonnage. (Metrische tons):

MultiTool Maximum Ø	Tonnage	Maximum Materiaal dikte		
		Aluminium	Staal	Roestvrij staal
< Ø 24mm	9,07ton	6,4mm	6,4mm	3,0mm
< Ø 16mm	5,44ton	6,4mm	6,4mm	3,0mm
< Ø 8mm	2,72ton	6,4mm	6,4mm	2,3mm
Ratio diameter tot materiaal		1,5 tot 1	1 tot 1	0,75 tot 1

Voor meer referenties en de volledige Multitool onderhoudsprocedures gelieve uw Mate agent te contacteren.