



Avantages du système Multitool Mate.

Mate est le plus grand fabricant au monde de multitool.

Aujourd'hui, ils sont fabriqués pour EUROMAC, Finn Power, Stripit / LVD, Murata Wiedemann, etc

L'expérience OEM de Mate dans l'approvisionnement et la fabrication de ces outils pour les fabricants d'origine des machines garantit aux utilisateurs de machines la qualité et le fait que ces outils peuvent travailler à leur plein potentiel.

Ici, nous n'avons qu'un seul objectif, à savoir, de livrer à l'utilisateur de la machine le trou le moins cher que possible lors du poinçonnage.

De bons outils sont un moyen efficace pour augmenter la productivité d'une poinçonneuse à tourelle ou d'une poinçonneuse à 1 outil. Toutefois, s'il y a des problèmes avec les outils, ils sont souvent attribuables à des problèmes de maintenance. Les instructions suivantes peuvent augmenter votre productivité et protéger votre investissement:

Les poinçons, dévêtisseurs et matrices Multitool de Mate's présentent les avantages suivants;

- Tous les poinçons sont fabriqués en acier HSS.
- Toutes les matrices standards sont fabriquées en Slug Free pour que les déchets ne puissent pas remonter.
- Tous les dévêtisseurs sont trempés pour une durée de vie plus longue et pour éviter le marquage de la tôle.
- Tous les outils Multitool sont fabriqués selon les standards pour un ajustement correct et pour assurer une longue durée de vie.
- Achetez Multitools provenant de personnes qui connaissent le mieux ces outils.
- Achetez chez Mate en toute confiance .

TALAS &



Multitools & Entretien.

Les outils Multitool sont un moyen efficace pour augmenter la productivité d'une poinçonneuse à tourelle ou d'une poinçonneuse à 1 outil. Toutefois, s'il y a des problèmes avec les outils, ils sont souvent attribuables à des problèmes de maintenance. Les instructions suivantes peuvent augmenter votre productivité et protéger votre investissement:

- Poinçons et matrices peuvent être affûtés 1 .5mm. Poinçons et matrices doivent être affûtés chaque fois qu'il y a un rayon de 0,25 mm.
- Les dévêtisseurs orientent les poinçons et sont fabriqués avec un jeu minimale dévêtisseur/poinçon (0.04mm) pour le guidage et pour empêcher que la poussière et les déchets aillent dans le Multitool. Les dévêtisseurs devraient être remplacés à chaque fois que le poinçon est remplacé pour la deuxième fois.
- Les matrices doivent être compensées avec des rondelles d'épaisseur, de sorte que la variance est de 1,0 mm maximum.
- Les matrices sont livrées standard avec la conception Slug Free et la pénétration de la matrice devrait être maintenu à 2,5 - 3.0mm pour prévenir le retour de déchets.
- Conserver les outils propres. La saleté et les déchets sont les pires menaces pour les Multitools.
- Lubrifiez l'outil tous les jours avec une huile fine (LT180/40). La graisse est meilleure que pas de lubrification, mais elle est collante et ramasse facilement la saleté.
- Une fois par mois les Multitools doivent être démontés, nettoyés et lubrifiés.
- Evitez le grignotage. Le grignotage provoque une pression latérale qui accélère l'usure dans le Multitool et les outils.
- Prévoyez suffisamment de temps pour dévêtir, afin d'éviter une rupture lors de l'indexation précoce.
- Le marquage de la tôle peut être évité en s'assurant que toutes les matrices ont la même hauteur, en ralentissant la vitesse du poinçon et l'utilisation d'adhésifs uréthane.
- Une attention particulière devrait être accordée au jeu de coupe utilisé (voir dans notre catalogue ou demandez le tableau jeu de coupe).
- Les ressorts du dévêtisseur ont une durée de vie limitée et doivent être remplacés lorsque la longueur totale est inférieure à 75% de la longueur totale des nouveaux ressorts.
- Voir notre tableau ci-dessous pour les capacités, le diamètre du poinçon en fonction de l'épaisseur du matériel et le tonnage maximum.
- **Tonnage maximal autorisé . (Tonne métrique):**

Ø Maximum Multitool	Tonnage	épaisseur de matériel maximum		
		Aluminium	Acier	Inox
< Ø 24mm	9,07tonne	6,4mm	6,4mm	3,0mm
< Ø 16mm	5,44tonne	6,4mm	6,4mm	3,0mm
< Ø 8mm	2,72tonne	6,4mm	6,4mm	2,3mm
Ratio diamètre de matériel		1,5 à 1	1 à 1	0,75 à 1

Pour plus de références et les procédures de maintenance complètes Multitool, contactez Talas.